

Sponge-Jet® Sponge Blasting System™

Gebruikers- handleiding Sponge-Jet Media Recycler™

Model:

35E

35E-CE

50E

50E-CE



Hoofdkantoor/gefabriceerd door:

Sponge-Jet, Inc. (USA)

14 Patterson Lane, Newington, NH 03801, VS

+1 (603) 610-7950 / www.spongejet.com

Inhoudsopgave

Hoofdstuk		Pagina
1.0	Inleiding	3
2.0	Veiligheidscontrolelijst	5
3.0	Elektrische vereisten	7
4.0	Normale bediening	8
5.0	Geavanceerde bediening	9
6.0	Routine-onderhoud	12
7.0	Intensiever onderhoud	13
8.0	Afbeeldingen	15
9.0	Specificaties	18
	Notities	19
	Addendum	20

BELANGRIJKE OPMERKING: hoewel het mogelijk is dat bij verschillende modellen van deze apparatuur sprake is van dezelfde onderdelen, systemen, componenten en bedieningsprocedures, kunnen de in de afbeeldingen in deze handleiding getoonde modellen variëren.

Deze handleiding betreft de volgende modellen (werkcapaciteit bij benadering):

Model:

35E	350 kg (800 lbs.)
35E-CE	350 kg (800 lbs.)
50E	450 kg (1.000 lbs.)
50E-CE	450 kg (1.000 lbs.)

Deze gebruikershandleiding is oorspronkelijk in het Engels geschreven.

Dit exemplaar is een vertaling.

1.0 Inleiding

De Electric Media Recycler™ scheidt herbruikbaar Sponge Media™-straalmiddel van grote en kleine vreemde bestanddelen. Een speciaal verzwaaarde, draaiende spindel slingert gebruikt Sponge Media-straalmiddel en oppervlakverontreinigingen door twee schermen heen en sorteert de materialen, die daarna apart worden verzameld.

De Electric Media Recycler is ontworpen voor duurzaamheid in industriële toepassingen en kan tot **350 kg** aan Sponge Media-straalmiddel en vreemde bestanddelen per uur verwerken.

Zoals u zult zien, is het ontwerp van de Electric Media Recycler relatief eenvoudig. Hierdoor zijn onder normale bedrijfsomstandigheden slechts weinig onderdelen aan slijtage onderhevig.

Opmerking: tijdens het gebruik ervaart het **voetstuk (afb. B, nr. 6)** slechts zeer weinig vibratie. Bovenop dit voetstuk bevinden zich de **trileenheid (afb. B, nr. 7)** en de **zeefeenheid (afb. A)** van de Electric Media Recycler; het voetstuk is gemonteerd op een kruisframe met twee blokkeerbare wielen en twee zwenkwielen.

De Electric Media Recycler wordt aangedreven door energie van de motor, die rechtstreeks via de vliegwielas wordt overgebracht.

De **zeefeenheid (afb. A)** van de Electric Media Recycler zit bovenop de **trileenheid (afb. B, nr. 5)** en wordt door vier (4) zware klemmen, **ketelklemmen genaamd (afb. C), op zijn plaats gehouden.** De gehele zeefeenheid en trileenheid worden van het voetstuk geïsoleerd door drie (3) **ophangingsstangen (afb. B, nr. 4)** en bestaan uit de volgende onderdelen: de vulring/hopper, op ring/clips gemonteerde schermen, vlakke pakkingen, het hoofdframe met dubbele zitting, een ondiepe trechter en afvoerbuizen voor de media (zie afb. A).

In het midden van de trileenheid zit een excentrisch **vlieg wiel (afb. B, nr. 3).** De rechtstreeks door dit vlieg wiel gegenereerde trilenergie wordt overgebracht naar de zeefeenheid. Onder de vlieg wiel behuizing, aan het onderste uiteinde van de as, zit een verstelbaar excentrisch gewicht. Wanneer dit gewicht draait, zorgt het bovenste excentrische vlieg wiel ervoor dat de media horizontaal over het scherm worden bewogen.

Instructies voor het uitpakken

- Alvorens de Electric Media Recycler uit de pakkist te verwijderen, hoort u de pakkijst door te nemen. Mocht er sprake zijn van tegenstrijdigheden tussen de pakkijst en de apparatuur, dan hoort u contact op te nemen met uw Sponge-Jet-distributeur of -vertegenwoordiger of met Sponge-Jet, Inc. op +1 603-610-7950.
- Inspecteer alle schermen en onderdelen om u ervan te overtuigen dat deze tijdens het transport niet beschadigd zijn geraakt.
- Bedien de Electric Media Recycler op een stevig, egaal oppervlak; alleen dan kunt u op maximale efficiëntie rekenen.
- Trillende onderdelen mogen **nooit** in aanraking komen met de statische onderdelen van de machine of met de omgeving ervan.
- Controleer of de schermelementen waterpas staan.

2.0 Sorteren van media

BELANGRIJK: Hoe belangrijk het is om zowel te grote als te kleine deeltjes te scheiden van herbruikbaar Sponge Media-straalmiddel, kan niet voldoende worden benadrukt. De juiste scheiding hiervan is van kritiek belang als men de hoeveelheid stof in de lucht wil verminderen en de kans op verstopping van de Sponge-Jet Feed Unit™ tijdens het stralen tot een minimum wil beperken.

Korte beschrijving van het sorteerproces:

1. Sluit de Electric Media Recycler op een werkend stopcontact aan en zet hem aan.
2. Vóór het hergebruik moet het Sponge Media-straalmiddel worden aangebracht via de **vulring/hopper (afb. A, nr. 1)** bovenop de Electric Media Recycler.
3. Herbruikbaar Sponge Media-straalmiddel en kleine verontreinigingen lopen door het **bovenste scherm (afb. A, nr. 6)**. Te grote deeltjes passen niet door het bovenste scherm, maar worden afgevoerd via de **Afvoer voor grote deeltjes (afb. A, nr. 8)**.
4. Het Sponge Media-straalmiddel en de eventueel resterende verontreinigingen lopen door naar het **onderste scherm (afb. A, nr. 7)**, waar herbruikbaar Sponge Media-straalmiddel eerst over het onderste scherm loopt en dan uit de Electric Media Recycler wordt afgevoerd via de **afvoer voor herbruikbare media (afb. A, nr. 9)**. Kleinere verontreinigingen en opgebruikt straalmiddel vallen door het **onderste scherm** als kleine deeltjes en worden afgevoerd via de **Afvoer voor kleine deeltjes (afb. A, nr. 4)**.

2.1 Bovenste scherm - sorteren van grote deeltjes

Het **bovenste scherm (afb. A, nr. 6)** is een standaardscherm van mesh nr. 3*, dat dient om ongewenste vreemde bestanddelen te scheiden die groter zijn dan deeltjes Sponge Media-straalmiddel. Voorwerpen zoals moeren, bouten of steentjes worden gescheiden en afgevoerd als grote deeltjes via de **afvoer voor grote deeltjes (afb. A, nr. 8)**.

WAARSCHUWING: Als grote deeltjes weer in de bruikbare mix terechtkomen, kunnen zij op de volgende manieren problemen veroorzaken: (1) door een projectiel te worden, dat letsel kan veroorzaken, (2) door het werkoppervlak te beschadigen, (3) door een onder druk staande straalslang te doorboren, (4) door verstopping van de Feed Unit te veroorzaken en/of (5) door het aandrijfmechanisme te beschadigen of te laten vastlopen.

2.2 Herbruikbare media

Sponge Media-straalmiddelen die niet door het **onderste scherm (afb. A, nr. 7)** vallen, worden uit de Electric Media Recycler afgevoerd via de **afvoer voor herbruikbare media (afb. A, nr. 9)**. Sponge Media-straalmiddel dat via deze afvoer wordt afgevoerd, kan opnieuw worden gebruikt in de Sponge-Jet Feed Unit.

2.3 Onderste scherm - sorteren van kleine deeltjes

Het **onderste scherm (afb. A, nr. 7)** is een scherm van mesh nr. 16* dat dient om vreemde bestanddelen te scheiden die kleiner zijn dan de meeste Sponge Media-deeltjes. Kleine deeltjes worden van de Sponge Media gescheiden en als kleine deeltjes afgevoerd via de **afvoer voor kleine deeltjes (afb. A, nr. 4)**; deze worden gewoonlijk als afval beschouwd. Kleine deeltjes bestaan gewoonlijk uit verfschilfers, afgebroken ('opgebruikt') straalmiddel en losgekomen urethaandeeltjes. Als deze kleine deeltjes weer in de bruikbare mix van Sponge Media-straalmiddel terechtkomen, neemt het stofniveau in de werkomgeving toe.

Belangrijk: het bepalen van de aanvaardbaarheid van toegenomen stofniveaus valt gewoonlijk onder de verantwoordelijkheid van de manager van het betreffende project. Kleine deeltjes worden gewoonlijk als afval beschouwd. Gevaarlijke stoffen zoals onder meer loodverf, chromaten, radionucliden, cadmium of PCB's kunnen voor de gebruiker speciale vereisten met zich meebrengen wat betreft het beheren van de afvalstroom volgens beste praktijken en alle toepasselijke voorschriften.

***De standaardmaten zijn nr. 3 voor het bovenste scherm en nr. 16 voor het onderste scherm, tenzij er andere maten zijn gespecificeerd of geleverd voor andere vereisten qua verwerkingscapaciteit of sortering.**

3.0 Elektrische vereisten

Dit model Sponge-Jet Electric Recycler heeft een explosiebestendige motor (1 pk, 115v./230v., 60 Hz, 3450 RPM) die 11,2/5,6 ampère nodig heeft.

Waarschuwing: deze motor heeft geen thermische bescherming.

De unit wordt geleverd met een 3 m (10 ft.) lange toevoerkabel (AWG 12). Het gebruik van verlengsnoeren wordt sterk afgeraden.

4.0 Normale bediening

4.1 Aanvoeraansluitingen

BELANGRIJK: het is uitermate belangrijk om de beweging van het trillende gedeelte van de machine niet te belemmeren. Het verdient aanbeveling om geen starre aansluitingen aan de inlaat-/uitlaatopeningen van de Electric Media Recycler toe te voegen. Starre aansluitingen kunnen de efficiëntie van de Electric Media Recycler verminderen en tot vroegtijdige metaalmoetheid in de onderdelen van plaatmetaal en de gelaste onderdelen leiden.

4.2 Aanpassing van de ketelklemmen

De **ketelklemmen (afb. C)** zijn gemakkelijk aan te passen aan **vlakke pakkingen (afb. A, nr. 5) van verschillende dikten**.

U kunt de ketelklemmen aanpassen door het **haakvormige stalen bovenstuk (afb. C, nr. 4) te draaien**. Onder normale bedrijfsomstandigheden hoort er geen aanpassing nodig te zijn als alle ketels en pakkingen zich op de juiste plaats bevinden. De druk die ervoor nodig is om de vier (4) **ketelklemmen** te sluiten, hoort niet hoger te zijn dan 6.8 kg per stuk aan het uiteinde van de **hendel (afb. C, nr. 1)**. Een **borgmoer (afb. C, nr. 3)** achter het **haakvormige stalen bovenstuk** moet net voldoende worden aangedraaid om te voorkomen dat het **haakvormige stalen bovenstuk** kan draaien wanneer delen van de **zeefeenheid (afb. A)** worden verwijderd.

<p>WAARSCHUWING: OEFEN GEEN OVERMATIGE KRACHT UIT TIJDENS HET AANHALEN VAN DEZE KLEMMEN. TE STRAK AANGEHAALDE KLEMMEN ZULLEN BREKEN VANWEGE DE VIBRATIE VAN DE RECYCLER.</p>

4.3 De Electric Media Recycler opvullen

Het Sponge Media-straalmiddel worden aangebracht via de **vulring/hopper (afb. A, nr. 1)** bovenop de Electric Media Recycler.

Sluit de Electric Media Recycler op een werkend stopcontact aan (zie hoofdstuk 3.0) en zet de unit aan door de AAN/UIT-schakelaar op 'AAN' te zetten. Er hoort nu sprake te zijn van een krachtige, horizontale vibratie.

5.0 Geavanceerde bediening

Belangrijk: voordat u de unit bedient, is het, **als de Electric Media Recycler in aanzienlijke mate is gedemonteerd**, van groot belang om te controleren of de volgende stappen zijn uitgevoerd:

5.1 Amplitude van de vibratie

Tijdens het gebruik van de machine moet het aantal bijregelingen tot een minimum worden beperkt. De enige variabele waar de operator goed op moet letten is de amplitude van de vibratie. De Electric Media Recycler heeft één (1) **vliegwiél (afb. B., nr. 3)**, dat op vijf (5) verschillende niveaus van excentriciteit kan worden ingesteld. Op deze manier kan de horizontale amplitude worden gewijzigd. Onder de vliegwiélbehuizing (op de vliegwiélas) zit een verstelbaar gewicht. Wanneer dit gewicht excentrisch ingesteld is ten opzichte van het gewicht van het vliegwiél erboven, vinden er variërende hoeveelheden verticale afwijking plaats. Deze afwijking is tevens een functie van het toerental van het vliegwiél.

5.2 Procedure voor het regelen van de amplitude

Het afstellen van het vliegwiél gaat als volgt in zijn werk:

1. Verwijder de zeefeenheid, zodat de steun van de bovenste lagerbehuizing zichtbaar is.
2. In deze steun zit een gat met een diameter van 1,25 cm (½ inch). Draai het vliegwiél totdat de inbusschroef van 1,25 cm (½ inch) zichtbaar wordt. De instellingen voor de amplitude hebben de cijfers 1 t/m 3.
3. Verwijder deze schroef totdat het schuifgewicht op het vliegwiél op het gewenste instellingnummer kan worden gezet.
4. Draai de schroef stevig vast.

U kunt een tweede afstelling aanbrengen door het 'kicker'-gewicht te verplaatsen. Hiervoor moet het **zijdeksel (afb. B., nr. 2)** worden verwijderd. Het 'kicker'-gewicht bevindt zich direct boven de bovenste koppelflens. Dit gewicht, dat de vorm van een waaier heeft, wordt door één (1) bout op de as vastgeknepen. Dit gewicht is op de fabriek afgesteld op nul graden ten opzichte van de vliegwiélgewichten. U kunt de maximale amplitude bereiken door dit gewicht los te maken met een inbussleutel van 5/16 inch, het 180 graden te draaien en het vervolgens weer vast te zetten. Met instellingen tussen 0 en 180 graden zijn voor verschillende producten mogelijk de beste resultaten te behalen.

OPMERKING: als het toerental van de vliegwielas 3450 is, mag de amplitude-instelling van de Electric Media Recycler niet hoger zijn dan vliegwielinstelling nr. 3 (de fabrieksinstelling). Voor het verrichten van deze bijstelling hebt u een kalibratie-instrument voor toerentallen nodig.

WAARSCHUWING: als u verzuimt een kalibratie-instrument te gebruiken of het toerental naar behoren bij te stellen, kan dit tot beschadiging van de apparatuur leiden en vervalt de garantie.

5.3 Uitlijning

Deze Electric Media Recycler is af fabriek afgesteld om efficiënt te draaien. Bij normaal gebruik horen deze instellingen niet te hoeven worden gewijzigd. Tijdens het transport kunnen echter schokken plaatsvinden, waardoor het een en ander mogelijk enigszins opnieuw moet worden uitgelijnd. De unit draait efficiënt wanneer de motor en de vliegwielas evenwijdig zijn. Als dit het geval is, zijn de raakvlakken van de bovenste koppelflens van het vliegwiel en van de motorflens ook evenwijdig.

Als er sprake is van ongelijke vibratie of schokken, moet worden gemeten of de raakvlakken evenwijdig zijn. Als zij niet evenwijdig zijn, kunt u het een en ander bijstellen door de lengte van de drie (3) **ophangingsstangen (afb. B., nr. 4) te variëren**. Hiervoor moeten de drie (3) paren zeskantige moeren worden losgedraaid en omhoog of omlaag worden verplaatst. Zet het onderstuk van de ophangingsstangen en de samengedrukte rubberen bussen onderaan vast. Nadat de bijstelling is aangebracht, moeten deze moeren weer stevig worden aangedraaid. Controleer tegelijkertijd of de raakvlakken van de flenzen evenwijdig blijven.

5.4 Uitlijning van de flenzen

Tussen de raakvlakken van de koppelflenzen moet een ruimte van ten minste 32 mm (1¼ inch) worden aangehouden. De koppelflenzen moeten evenwijdig zijn met een maximale afwijking van 0,254 mm (0,010 inch). De flenzen kunnen evenwijdig worden uitgelijnd met de drie (3) moeren onderaan de ophangingsstangen. Nadat is bewezen dat de koppelflenzen evenwijdig zijn, kan het flexibele rubberen koppelstuk worden geïnstalleerd.

OPMERKING: het flexibele rubberen koppelstuk is 24,5 mm (1 inch) dik en heeft vier (4) 3,2 mm (1/8 inch) dikke nokken.

WAARSCHUWING: laat de motor NOOIT draaien terwijl alleen het flexibele rubberen koppelstuk aan de motorflens bevestigd is. Als deze voorzorgsmaatregel niet in acht wordt genomen, zijn ernstige schade en/of letsel mogelijk.

5.5 De zeefeenheid

De verwijderbare **zeefeenheid (afb. A)** is gemaakt van gelast staal. Als de zeefeenheid niet naar behoren wordt gemonteerd en bevestigd, is de levensduur van de gelaste onderdelen aanzienlijk korter.

De zeefeenheid bestaat uit vijf onderdelen. De montage gaat als volgt in zijn werk:

1. Steek de **afvoer voor kleine deeltjes (afb. A, nr. 4)** door de opening in de **trileenheid (afb. B, nr. 5) heen**. **Opmerking:** zorg ervoor dat de afvoer gecentreerd is.
2. Breng een **vlakke pakking (afb. A, nr. 5)** in de **ondiepe trechter (afb. A, nr. 10) aan**.
3. Breng de **roestvrij stalen ring/clip (afb. A, nr. 2)** met het scherm van mesh nr. 16* eraan bevestigd (belangrijk: breng het scherm met het mesh naar boven aan**) in de ondiepe trechter, bovenop de vlakke pakking aan.
4. Breng een vlakke pakking op de roestvrij stalen ring/clip aan; let er hierbij op dat de vlakke pakking gecentreerd moet zijn.
5. Breng het **hoofdframe met dubbele zitting (afb. A, nr. 3)** over de vlakke pakking en de roestvrij stalen ring/clip heen in de ondiepe trechter aan.
6. Breng een vlakke pakking in het hoofdframe met dubbele zitting aan.
7. Breng de roestvrij stalen ring/clip met het scherm van mesh nr. 3* eraan bevestigd (**BELANGRIJK:** breng het scherm met het mesh naar boven aan**) in het hoofdframe met dubbele zitting, bovenop de vlakke pakking aan.
8. Breng een vlakke pakking op de roestvrij stalen ring/clip aan; let er hierbij op dat de vlakke pakking gecentreerd moet zijn.
9. Breng de vulring/hopper over de vlakke pakking aan; let er hierbij op dat de **afvoer voor grote deeltjes (afb. A, nr. 8)** zich tegenover de **afvoer voor herbruikbare media (afb. A, nr. 9) hoort te bevinden**.
10. Maak de **ketelklemmen vast (afb. C)**. Alleen als deze vaststaan, is de zeefeenheid naar behoren bevestigd.

***De standaardmaten zijn nr. 3 voor het bovenste scherm en nr. 16 voor het onderste scherm, tenzij er andere maten zijn gespecificeerd of geleverd voor andere vereisten qua verwerkingscapaciteit of sortering.**

****BELANGRIJK: alle schermen moeten worden aangebracht met het mesh naar boven. Het is een gemakkelijke fout om de Electric Media Recycler verkeerd te monteren; als dit gebeurt, werkt de unit niet naar behoren.**

6.0 Routine-onderhoud

BELANGRIJK: er mogen **NOOIT** inspecties, bijstellingen of smeermiddelen aan de Electric Media Recycler worden uitgevoerd terwijl de unit draait of op een stopcontact aangesloten is.

6.1 Smering

De Electric Media Recyclers is vóór verzending getest. **Deze Electric Media Recycler moet NIET** worden gesmeerd totdat de unit 500 uur heeft gedraaid. Smeer de unit elke 40 bedrijfsuren met een halve slag (of een kleine hoeveelheid) vet.

NIET OVERMATIG SMEREN.

De volgende smeermiddelen worden aanbevolen:

1. Citco AP, Citco Oil
2. Ore-Lube K2
3. Mobilux Grease nr. 2, Socony Mobil Oil Co.
4. Val-Lith IP, Valvoline Co.
5. VS SGA, MM Industries, Inc.
6. Multifak nr. 2, Texaco Inc.
7. Alvanie R#, Shell Oil Co.

WAARSCHUWING: PROBEER DE UNIT NIET OVERMATIG TE SMEREN. Dit zou de lagers en het motorsysteem kunnen beschadigen.

6.2 Toegang tot de vetnippels

1. De smering van de twee (2) lagers vindt plaats via vetnippels aan de zijkant van de machine.

BELANGRIJK: geef de machine als hij gedurende één jaar niet is gebruikt, 1 à 2 slagen vet.

7.0 Intensiever onderhoud

7.1 Vervanging van het bovenste rollager

1. Verwijder de **zeefeenheid**.
2. Verwijder de vetleidingen.
3. Verwijder de (6) bouten van 5/16 inch met zeskantige kop van de ring, het deksel van de behuizing van het bovenste lager en de koperen mannelijke connector.
4. Verwijder de behuizing van het bovenste lager, inclusief het lager zelf.
5. Draai de bout in de lagerhuls van het bovenste lager los.
6. Druk de lagers en de afdichting voorzichtig uit de behuizing en de lagerhuls van het bovenste lager.
7. Reinig en polijst de behuizing en de huls; controleer de onderdelen op slijtage.
8. Druk een nieuw lager en afdichting in de zeef en de behuizing.
BELANGRIJK: vet het lager opnieuw in (zie de aanbevolen smeermiddelen).
9. Breng de lagerhuls van het bovenste lager en de bout in de lagerhuls weer aan. **BELANGRIJK:** breng schroefdraadafdichting op de bout in de lagerhuls aan (Perma Lok MM115 of equivalent).
10. Breng het deksel van de behuizing van het bovenste lager en de bouten van 5/16 inch met zeskantige kop weer aan.
11. Sluit de vetleidingen weer aan.

7.2 Vervanging van het vliegwiellager

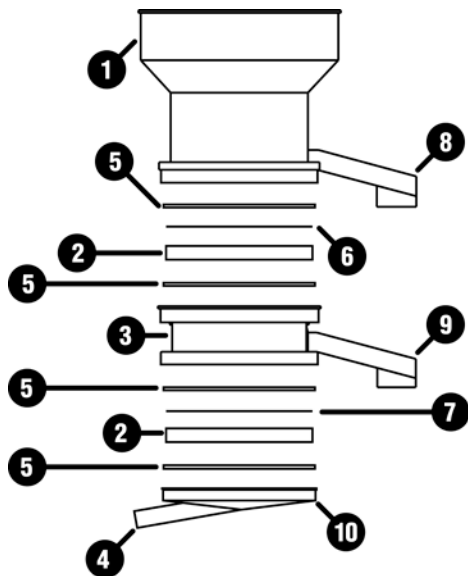
1. Verwijder de **zeefeenheid**.
2. Maak de klem van het **zijdeksel** los en open het deksel.
3. Draai de bovenste twee (2) flexibele rubberen borgmoeren van het koppelstuk (schroefdraad 3/8 inch - 16) los en verwijder ze.
4. Verwijder de drie (3) zeskantmoeren van 5/8-11 van de **ophangingsstangen** boven de rubberen bussen.
5. Verwijder het bovenste gelaste onderdeel van de zeef.
6. Volg stap 1 t/m 6 van het gedeelte 'Vervanging van het bovenste rollager' (als deze nog niet zijn voltooid).
7. Draai de twee (2) stelschroeven van 3/8-16 los; verwijder het **vliegwiel**.
8. Draai de tien (10) stelschroeven van 3/8-16 los.

-
9. Draai één (1) bout van 7/16 inch met zeskantige kop aan het uiteinde van de as los.
Draai de twee (2) inbusschroeven van 3/8-16 los; verwijder de bovenste koppelflens.
 10. Verwijder de tien (10) inbusschroeven van 3/8-16 en de vetleiding.
 11. Verwijder de vliegwielbehuizing van het bovenste gelaste onderdeel van de zeef.
 12. Draai de schroeven van ¼ inch los; verwijder het bovenste en het onderste deksel van het **vliegwiel**.
 13. Schuif **de vliegwielas** (inclusief lagers) door de onderkant van de behuizing.
 14. Verwijder de circlip; pers het lager van de as.
 15. Pers de buitenste loopring van de rollagers uit de vliegwielbehuizing.
 16. Verwijder de afdichtingen van het bovenste en het onderste deksel.
 17. Reinig alle onderdelen en inspecteer ze op slijtage - polijst alle onderdelen indien nodig.
 18. Volg stap 1 t/m 16 in omgekeerde volgorde om het geheel weer te monteren.

BELANGRIJK: volg na de montage de stappen voor de juiste uitlijning.

8.0 Afbeeldingen

Afbeelding A: de zeefeenheid



Afbeelding A

1. Vulring/hopper

Het Sponge Media-straalmiddel wordt in de vulring/hopper bovenop de Electric Media Recycler gegoten om te worden gesorteerd.

2. Ring/clip

Schermen van mesh worden aan de ring/clips bevestigd.

3. Hoofdframe met dubbele zitting

De afvoer voor herbruikbare media zit in het midden van de zeefeenheid en maakt deel uit van dit frame.

4. Afvoer voor kleine deeltjes

Deze maakt deel uit van de ondiepe trechter. Alle deeltjes die door het onderste scherm vallen, worden afgevoerd via de afvoer voor kleine deeltjes.

5. Vlakke pakkingen

Vier vlakke pakkingen van Buna-rubber.

6. Bovenste scherm

Scherm van roestvrij-stalen mesh, dat dient om voorwerpen die groter zijn dan deeltjes Sponge Media-straalmiddel te scheiden van de herbruikbare deeltjes straalmiddel. *(Zie gedeelte 5.5 – 'De zeefeenheid' voor de juiste installatie van de schermen)*

7. Onderste scherm

Scherm van roestvrij-stalen mesh, dat dient om kleine deeltjes die gewoonlijk als afval worden beschouwd te scheiden van het herbruikbare Sponge Media-straalmiddel.

(Zie gedeelte 5.5 – 'De zeefeenheid' voor de juiste installatie van de schermen)

8. Afvoer voor grote deeltjes

Grote deeltjes die niet door het bovenste scherm heen passen, worden afgevoerd via de afvoer voor grote deeltjes.

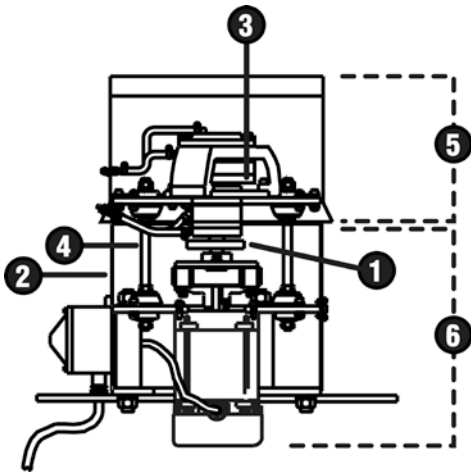
9. Afvoer voor herbruikbare media

Deeltjes die niet door het onderste scherm vallen, worden afgevoerd via de afvoer voor herbruikbare media.

10. Ondiepe trechter

De ondiepe trechter, die onder het onderste scherm zit, verzamelt kleine deeltjes en geleidt deze in de afvoer voor kleine deeltjes.

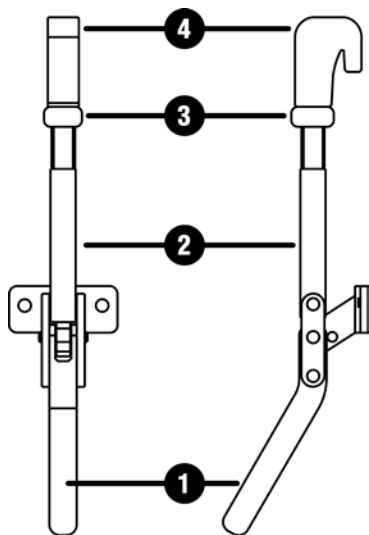
Afbeelding B: de trileenheid en het voetstuk



Afbeelding B

- 1. Gewichten**
Deze excentrische gewichten zorgen ervoor dat het bovenste excentrische vliegwiel media over het scherm laat lopen.
- 2. Zijdeksel**
Dit verwijderbare deksel dient ter bescherming van de onderdelen in het voetstuk.
- 3. Vliegwiel**
De rechtstreeks door het vliegwiel gegenereerde trilenergie wordt overgebracht naar de zeefeenheid.
- 4. Ophangingsstang**
De zeefeenheid en de trileenheid worden van het frame geïsoleerd door de drie ophangingsstangen.
- 5. Trileenheid**
De trileenheid bevindt zich boven het voetstuk en ondersteunt de zeefeenheid.
- 6. Voetstuk**
Het voetstuk ondersteunt de regelaars, de luchtmotor, de trileenheid en de zeefeenheid.

Afbeelding C: de ketelklemmen



Afbeelding C

- 1. Hendel**
De hendel dient om de ketelklem op de zeefeenheid vast te zetten.
- 2. Stang met schroefdraad**
Het haakvormige stalen bovenstuk past op de stang met schroefdraad.
- 3. Borgmoer**
De borgmoer voorkomt dat het haakvormige stalen bovenstuk kan draaien tijdens het verwijderen van de ketelklemmen.
- 4. Haakvormig stalen bovenstuk**
De zeefeenheid kan aan pakkingen van verschillende maten worden aangepast met behulp van het haakvormige stalen bovenstuk.

9.0 Specificaties

Gewicht

35E en 35E-CE: 135 kg (300 lbs.) / 50E en 50E-CE: 205 kg (450 lbs.)

Pakkingen

Eén set (4) vlakke pakkingen van Buna-rubber

Klemmen

Eén set (5) ketelklemmen met borgmoeren voor het hoofdframe met dubbele zitting

Schermen

Eén (1) roestvrij-stalen bovenste scherm met mesh van nr. 3*
(draaddiameter 1,19 mm - 0,047 inch / openingen 7,26 mm - 0,286 inch)
gesoldeerd aan een rond buisframe van 19 x 38 mm ($\frac{3}{4}$ x 1-1/2 inch)
(boven) en één (1) roestvrij-stalen scherm met mesh van nr. 16*
(draaddiameter 0,46 mm - 0,018 inch / openingen 1,12 mm - 0,044 inch)
gesoldeerd aan een rond buisframe van 19 x 38 mm ($\frac{3}{4}$ x 1-1/2 inch).

***De standaardmaat voor het bovenste scherm is nr. 3; voor het onderste scherm is de standaardmaat nr. 16, tenzij er andere maten zijn gespecificeerd.**

NOTITIES: _____

MODELNR: _____

SERIENR.: _____